

NASTAVENÍ NULOVÉHO BODU

- 1) Před použitím očistěte základnu a čelisti.
- 2) Uvolněte aretační rám
- 3) Otočte ručním kolem
- 4) Hrubé nastavení: Otočte ručním kolečkem čelist dolů k základní desce.
- 5) Přesné nastavení: Otočte ručním kolečkem pomalu, aby se čelist lehce dotkla základní desky.
- 6) Stiskněte tlačítko ZERO, displej zobrazí hodnotu 0.00. Po dokončení výše uvedených kroků můžete začít měřit.

ZDROJ NAPÁJENÍ

Akumulátor SR 44 při běžném použití vydrží 1 rok. Upozornění při nízkém stavu baterie.

POZNÁMKY

- 1) Udržujte měřidlo v čistotě, předcházejte jeho znečištění, mohlo by dojít ke ztrátě jeho přesnosti.
- 2) Neotáčejte stojanovým rámem pro přesun výšky, tak aby nedošlo k nižší přesnosti měření.
- 3) Dolní rám musí po použití zůstat v určité vzdálenosti, ta může být menší než základna. Pokud nebude měřidlo delší dobu používáno, odstraňte jehlu, aplikujte lehký protišokový olej na značkovací rámeček, skener, sloup a základnu.
- 4) Uchovávejte mimo dosah silného magnetického pole.
- 5) Předcházejte vniknutí vody nebo jiné kapaliny do posuvu měřidla.



Návod k obsluze **VÝŠKOMĚŘ DIGITÁLNÍ S DVOJITÝM RAMENEM**

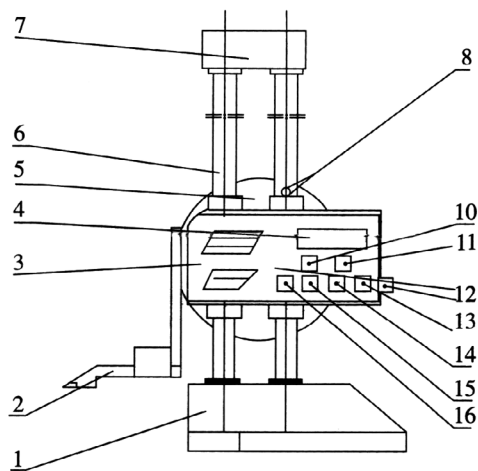


3020-02-030

KINEX Measuring s.r.o., Podnikatelská 586, 190 11 Praha 9 - Běchovice, Česká republika
KINEX Measuring a.s., ul. 1.Mája 1200, 014 01 Bytča, Slovenská republika

SCHÉMA

- 1) Základna
- 2) Měřicí jehla
- 3) Posuv
- 4) LCD displej
- 5) Ruční kolo
- 6) Sloup
- 7) Aretační rám
- 8) Aretační šroub
- 9)
- 10) Tlačítko pro konverzi mm /in
- 11) ABS
- 12) Kryt baterie
- 13) Tlačítko ON /OFF
- 14) Tlačítko Zero / ABS
- 15) Tlačítko nastavení tolerance "TOL"
- 16) Tlačítko "HOLD"



displej zobrazí OK.

HLAVNÍ SPECIFIKACE

Rozlišení: 0.01mm / 0.001in..

Přesnost:

Rozsah měření	0 - 200	200 - 400	400 - 600	600 - 800	800 - 1000
Přesnost	± 0,03	± 0,04	± 0,05	± 0,06	± 0,07

Rozlišení : 0.01 mm / 0.001 in

Pracovní teploty: 0 - 40 °C

Skladovací přepravná teplota: -20 – 70 °C

Relativní vlhkost 80%

FUNKCE

Tlačítko ON/OFF: pro zapnutí a vypnutí

Tlačítko mm /in: konverze jednotek mm / inch

Tlačítko ABS/ZERO (Relativní a absolutní měření)

Pokud jste v absolutním módu měření, stisknutím tlačítka ABS se dostanete do relativního módu měření. Displej bude ukazovat 0.00 a objeví se symbol INC. Pokud se potřebujete vrátit zpět do absolutního módu měření, stiskněte znovu tlačítko ABS.

Tlačítko H – udržení naměřené hodnoty, stisknutím podržíte a dalším uvolníte hodnotu.

Tlačítko TOL (přednastavení tolerance)

Stiskněte tlačítko, na displeji se zobrazí ▲, poté vložte maximální hodnotu. Přesuňte čelist na požadovanou maximální hodnotu. Znovu stiskněte tlačítko, na displeji se zobrazí ▼, to značí, že maximální hodnota byla nastavena. Dále přesuňte čelist na požadovanou minimální hodnotu. Stiskněte potřetí pro nastavení minimální hodnoty tolerance, jestliže ▼ zmizí, nastavení bylo dokončeno.

Při měření:

Pokud je naměřená hodnota větší, bliká ▲. Pokud je naměřená hodnota menší, bliká ▼. Pokud je v toleranci,