

MĚŘENÍ A ČTENÍ

- 1) Stisknutím tlačítka ON/OFF zapnete přístroj.
- 2) Stisknutím tlačítka mm /inch zvolíte požadované jednotky.
- 3) Přesuňte posuvník, aby se dvě vnější měřicí čelisti dotýkaly a nastavte nulový bod stisknutím tlačítka ZERO. Poté můžete začít měřit.

a:

Pokud používáte vnější drážku nebo vnější válec (obr č.1) ke změření obrobku (vnější průměr), rozměr obrobku se zobrazí na LCD displeji.

b:

Pokud používáte vnitřní drážku nebo vnitřní válec (obr č.2) ke změření obrobku (vnitřní průměr), rozměr obrobku je součet hodnot s šířkou dvou měřících čelistí.

(Minimální průměr otvoru by měl být větší než A).

c:

Pokud používáte ostří uvnitř drážky (obr č.3) ke změření obrobku (průměr vnitřní drážky a jeden z vnitřního otvoru), průměr obrobku se zobrazí na LCD displeji.

(Minimální průměr otvoru by měl být větší než A).

d:

Pokud používáte hák (obr č.4) ke změření šířky, průměr se zobrazí na LCD displeji.

(Minimální průměr otvoru by měl být větší než 12mm).

VÝMĚNA BATERIE

Pokud displej bliká, nebo dokonce nic nezobrazuje, sundejte kryt baterie, jak ukazuje šipka a vyměňte ji za novou. Jestliže jste baterii zakoupili v tržnici, nemusí správně pracovat (Napětí v baterii se může snížit při dlouhodobému skladování, může se také samovolně vybit), neváhejte kontaktovat dodavatele. Kladný pól baterie musí směřovat ven. Po výměně baterie znovu přednastavte výchozí bod měření.

MOŽNÉ PROBLÉMY A JEJICH ŘEŠENÍ

Problém	Možné příčiny	Řešení
Blikající číslice	Nízké napětí	Vyměňte baterii
Prázdný displej	Napětí menší než 1.3 V	Vyměňte baterii.
	Špatný kontakt baterie.	Upravte nebo vyčistěte místo pro baterii.
Nemění se číslice	Náhodné problémy v okruhu	Vyjměte baterii z přístroje, po minutě ho vraťte zpět.

NEPOPISUJTE MĚŘIDLO TRVALÝM POPISEM (EL. JEHLU, GRAVÍROVÁNÍM, RAŽENÍM,...). MĚŘIDLO MŮŽE BYT OZNAČENO POUZE SAMOLEPKOU. V OSTATNÍCH PŘÍPADECH NEBUDOU REKLAMACE UZNÁVÁNY.



Návod k obsluze DIGITÁLNÍ POSUVNÉ MĚŘÍTKO NA MĚŘENÍ SÍLY TRUBEK



6040-85-150

6040-85-200

6040-85-300

KINEX Measuring s.r.o., Podnikatelská 586, 190 11 Praha 9 - Běchovice, Česká republika
KINEX Measuring a.s., ul. 1.Mája 1200, 014 01 Bytča, Slovenská republika

POKYNY PRO ÚDRŽBU

- 1) Před začátkem používání měřidla vyčistěte povrch měkkým čistým suchým hadříkem (nebo nasáklým neutrálním čistícím prostředkem).
- 2) Nikdy nevystavujte jakoukoliv část elektrickému napětí, mohlo by dojít k poškození elektroniky.
- 3) Stisknutím tlačítka ON/OFF zapnete / vypnete přístroj.
- 4) Pokud přístroj delší dobu nepoužíváte, vyjměte baterii, prodloužíte tím její životnost.

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Rozlišení: 0.01mm

Napájení: Knoflíková baterie SR44, 1.55 V

Rychlost měření: 1.5m/s

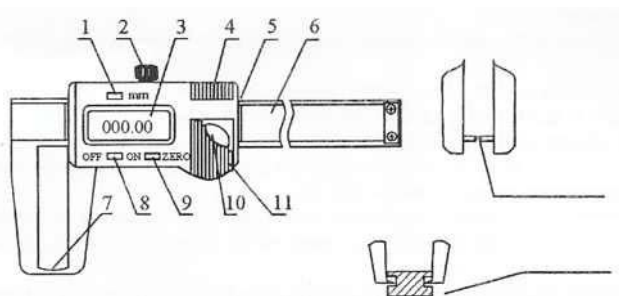
Pracovní teplota: 0 ~ + 40 °C

Relativní vlhkost: < 80%

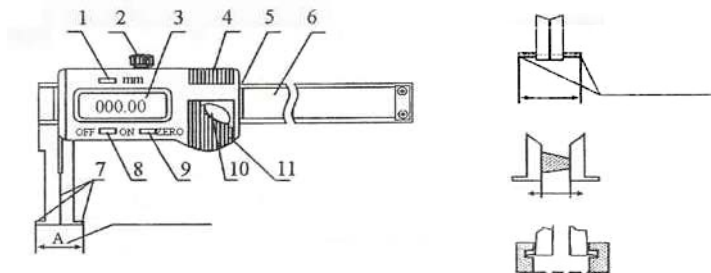
Skladovací teplota: -10 °C ~ + 60°C

FUNKCE:

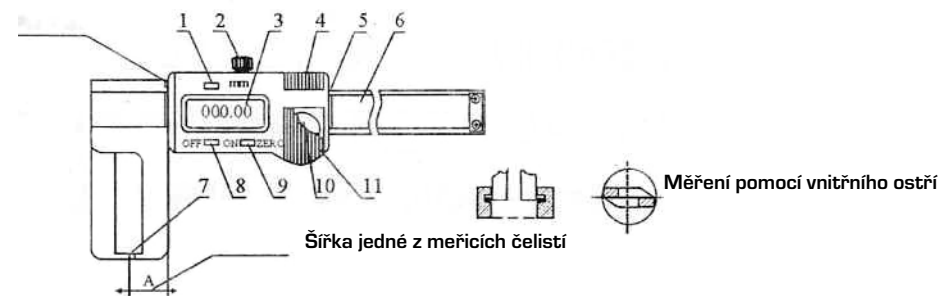
- 1) Nastavení nuly v jakékoliv pozici.
- 2) Převod jednotek inch /mm v jakékoliv pozici.
- 3) Prostřednictvím speciálního kabelu, data mohou být přenesena do speciálního microtiskárny.
- 4) Pracovní způsob rozhraní: synchronní série



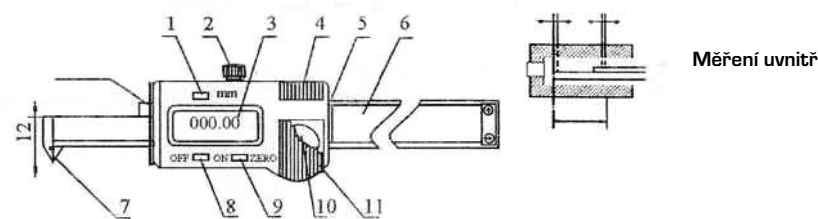
Obrázek č.1 – Náčrt struktury vnějšího měření a válce vně



Obrázek č.2 - Náčrt struktury drážky a válce vně



Obrázek č.3 – Měření vnitřním ostřím



Obrázek č.4 - Hák

ČÁSTI

- 1) Tlačítko Inch / mm
- 2) Zajišťovací šroub
- 3) LCD displej
- 4) Datový výstup
- 5) Posuvník
- 6) Nálepka
- 7) Měřicí čelisti
- 8) Tlačítko ON/OFF
- 9) Tlačítko pro nastavení nuly
- 10) Stříbrná knoflíková baterie
- 11) Kryt baterie

DATA:

Binární kód, 24 bitů, každý znak je poslán 2x, cyklus 300ms (20ms v rychlém módu čtení).

Vysílací čas : 0.5ms.

Čtyři vodiče (zleva doprava): Napájení (-), Clock Pulse CP, Data D, Napájení (+).

Údaj <= 0.2V, Úroveň "1" 1.3V

Takt : 90HZ, efektivní pro vysokou úroveň výkonu.

PŘÍPRAVY

- 1) Před začátkem používání měřidla vyčistěte jeho povrch měkkým čistým suchým hadříkem (nebo nasáklým neutrálním čistícím prostředkem).
- 2) Povolte zajišťovací šroubek a posuňte posuvník, zkontrolujte, zda LCD a všechna tlačítka fungují správně.