



Návod k obsluze
MIKROMETR
DUTINOVÝ TŘÍDOTEKOVÝ



7089-03-003
7089-03-006
7089-03-012
7089-03-020
7089-03-040
7089-03-100

KINEX Measuring s.r.o., Podnikatelská 586, 190 11 Praha 9 - Běchovice, Česká republika
KINEX Measuring a.s., ul. 1.Mája 1200, 014 01 Bytča, Slovenská republika

<http://www.kinexmeasuring.com>

<http://shop.kinexmeasuring.com>



Návod k obsluze
MIKROMETR
DUTINOVÝ TŘÍDOTEKOVÝ



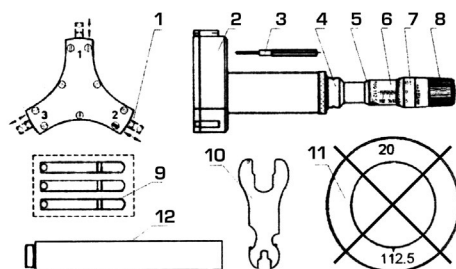
7089-03-003
7089-03-006
7089-03-012
7089-03-020
7089-03-040
7089-03-100

KINEX Measuring s.r.o., Podnikatelská 586, 190 11 Praha 9 - Běchovice, Česká republika
KINEX Measuring a.s., ul. 1.Mája 1200, 014 01 Bytča, Slovenská republika

<http://www.kinexmeasuring.com>

<http://shop.kinexmeasuring.com>

- 1) První sada měřicích čelistí
- 2) Měřicí hlavice
- 3) Šroubovák
- 4) Vnitřní objímka
- 5) Nastavovací šroub
- 6) Objímka
- 7) Náprstek
- 8) Ráčna
- 9) Druhá sada měřicích čelistí
- 10) Klíč
- 11) Nastavovací kroužek
- 12) Prodlužovací tyč



POUŽITÍ

Měření lze provést blíže ke spodní části otvoru, do hlubokého otvoru jej lze vložit s prodloužením.

Poznámka: Mikrometr má dvě sady zaměnitelných měřicích čelistí. Rozdíl měřicí oblasti mezi dvěma sadami měřicích čelistí je 12,5 mm. Označený rozsah měření a číslo na nepracující ploše. Měřicí čelisti mohou být vytaženy z drážky v měřicí hlavici.

NASTAVENÍ NULY

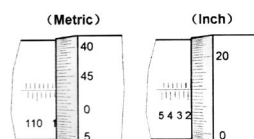
Vyberte měřicí čelisti v závislosti na průměru otvoru. Po čištění měřicích čelistí zasuňte do drážek v měřicí hlavici. **(čtěte část OPATŘENÍ)**

Měřicí čelisti a otvor nastavovacího kroužku vyčistěte měkkým hadříkem nebo měkkým papírem. Pokud se čtení mikrometru neshoduje s počtem nastavovacích kroužků, nastavte nulovou polohu následujícím způsobem: Odšroubujte nastavovací šroub, otáčejte objímkou, dokud hodnota mikrometru neodpovídá hodnotě nastavovacího kroužku. Zajistěte upevňovací šroub.

ČTENÍ

Minimální čtení je 0,005 mm (0,0002 ").

Čtení je 105,97 mm (4.1720") - viz obr.



OPATŘENÍ

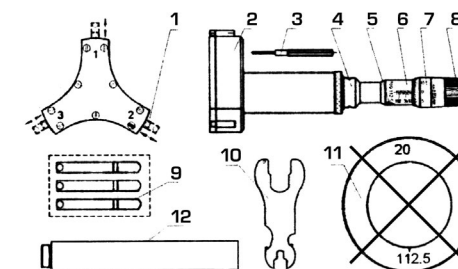
Nerozebírejte přístroj a braňte jej před otřesy.

Udržujte přístroj čistý a suchý. Pro přesnost měření používejte ráčnu.

Otočte náprstkem, tak aby se řádek označený číslem "0" shodoval s referenční čarou na objímce. Vytáhněte měřicí čelisti, vložte další sadu měřicích čelistí do drážky v měřicí hlavici a zkontrolujte měřicí čelisti pomocí malého tahu.

Při změně měřicích čelistí musí počet měřicích čelistí odpovídat tomu, který odpovídá drážkám měřicí hlavy. Zabraňte vniknutí prachu do drážek měřicí hlavy. Pokud nebudete mikrometr delší dobu používat, použijte antikorozi olej na měřicí čelisti a vraťte jej do obalu.

- 1) První sada měřicích čelistí
- 2) Měřicí hlavice
- 3) Šroubovák
- 4) Vnitřní objímka
- 5) Nastavovací šroub
- 6) Objímka
- 7) Náprstek
- 8) Ráčna
- 9) Druhá sada měřicích čelistí
- 10) Klíč
- 11) Nastavovací kroužek
- 12) Prodlužovací tyč



POUŽITÍ

Měření lze provést blíže ke spodní části otvoru, do hlubokého otvoru jej lze vložit s prodloužením.

Poznámka: Mikrometr má dvě sady zaměnitelných měřicích čelistí. Rozdíl měřicí oblasti mezi dvěma sadami měřicích čelistí je 12,5 mm. Označený rozsah měření a číslo na nepracující ploše. Měřicí čelisti mohou být vytaženy z drážky v měřicí hlavici.

NASTAVENÍ NULY

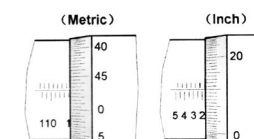
Vyberte měřicí čelisti v závislosti na průměru otvoru. Po čištění měřicích čelistí zasuňte do drážek v měřicí hlavici. **(čtěte část OPATŘENÍ)**

Měřicí čelisti a otvor nastavovacího kroužku vyčistěte měkkým hadříkem nebo měkkým papírem. Pokud se čtení mikrometru neshoduje s počtem nastavovacích kroužků, nastavte nulovou polohu následujícím způsobem: Odšroubujte nastavovací šroub, otáčejte objímkou, dokud hodnota mikrometru neodpovídá hodnotě nastavovacího kroužku. Zajistěte upevňovací šroub.

ČTENÍ

Minimální čtení je 0,005 mm (0,0002 ").

Čtení je 105,97 mm (4.1720") - viz obr.



OPATŘENÍ

Nerozebírejte přístroj a braňte jej před otřesy.

Udržujte přístroj čistý a suchý. Pro přesnost měření používejte ráčnu.

Otočte náprstkem, tak aby se řádek označený číslem "0" shodoval s referenční čarou na objímce. Vytáhněte měřicí čelisti, vložte další sadu měřicích čelistí do drážky v měřicí hlavici a zkontrolujte měřicí čelisti pomocí malého tahu.

Při změně měřicích čelistí musí počet měřicích čelistí odpovídat tomu, který odpovídá drážkám měřicí hlavy. Zabraňte vniknutí prachu do drážek měřicí hlavy. Pokud nebudete mikrometr delší dobu používat, použijte antikorozi olej na měřicí čelisti a vraťte jej do obalu.