

# K-MET

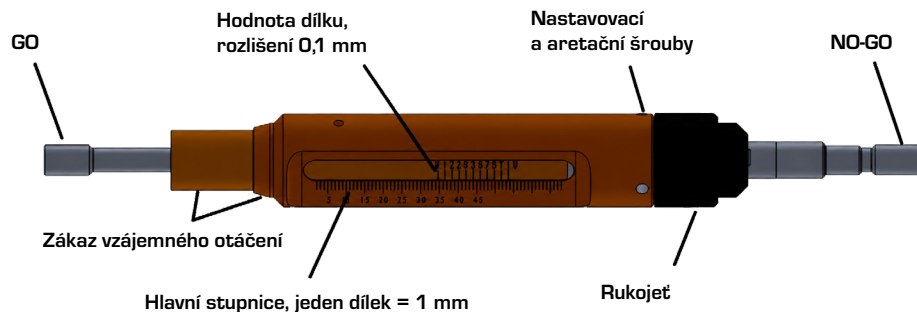
Návod k obsluze  
**HLOUBKOMĚR  
PRO ZÁVITY S NONIEM**

Instruction Manual  
**THREAD DEPTH PLUG GAUGE**



93000-02-001  
93000-02-002  
93000-02-0106H

**K-MET a. s.**, 1. Mája 1200, 014 01 Bytča, Slovenská republika



Tento kalibr pro kontrolu hloubky závitu je specializovaný měřicí přístroj, který kombinuje funkci závitového trnu (strana GO/NO-GO) s odstupňovanou stupnicí pro přímé měření hloubky závitu.

### PROVOZNÍ POKYNY

Při měření hloubky závitu držte levou rukou hnědou část měřidla tak, aby strana se stupnicí směřovala k obsluze. Pravou rukou otáčejte rukojetí a zašroubujte měřicí sondu do kontrolovaného závitového otvoru. Hodnotu hloubky odečtete přímo ze stupnice. Alternativně můžete sondu zašroubovat až na dno, poté otočit měřidlo stupnicí k sobě a provést odečet.

Při měření hloubky hladkých (nezávitových) otvorů vložte sondu přímo do otvoru a odečtete hodnotu. Pokud je kvůli povrchu obrobku otvor obtížně lokalizovatelný, můžete levou rukou mírně stlačit objímku se stupnicí do těla měřidla. Jakmile sonda vstoupí do otvoru, objímku opět uvolněte.

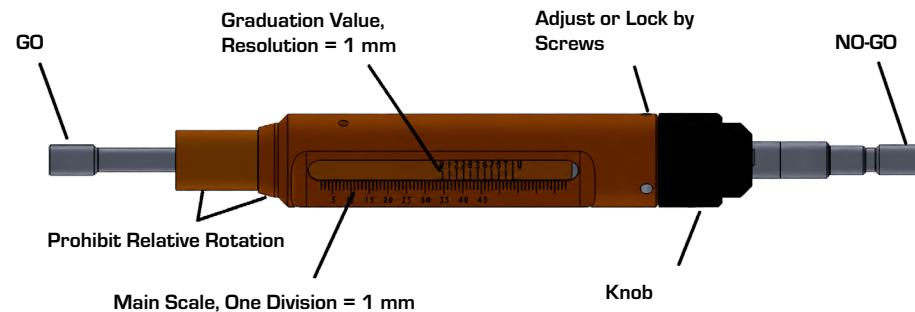
Specifikace závitu	Standardní rozsah měření	Max. hloubka (prodloužená)	Rozlišení	Možnost úprav pro zahlobení, šikmé plochy, extra hluboké díry a další nestandardní požadavky
M6 a menší	4 - 25 mm	80 mm	0,1 mm	ano
Větší než M6	5 - 45 mm	120 mm	0,1 mm	ano

### KALIBRACE

Povolte aretační šroub a sejměte rukojeť. Ověřte hloubku pomocí posuvného měřítka nebo jiné vhodné metody. Podle potřeby upravte nastavení závitu měřicí tyče, poté utáhněte aretační šroub a znovu nasadte rukojeť. U modelů malých rozměrů se aretační šroub nachází uvnitř rukojeti; pro přístup k němu je nutné rukojeť odmontovat.

### DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

- » Nepoškozujte ani neodstraňujte lepené součásti, mohlo by dojít ke zničení vnitřní struktury přístroje.
- » Nestlačujte objímku se stupnicí do těla měřidla rukou za účelem jejího prudkého uvolnění, hrozí poškození nárazem objímky o tělo.
- » Zamezte vzájemnému otáčení objímky a hlavního těla měřidla. Nedodržení tohoto pokynu vede k zániku záruky.



Our Thread Depth Inspection Gauge is a specialized instrument that combines the GO/NO-GO function of a thread plug gauge with a graduated scale for measuring thread depth.

### OPERATING INSTRUCTIONS

As above photo, when measuring thread depth, hold the brown part with your left hand so that the scale face is directed toward the operator. Use your right hand to rotate the knob, and screw the thread measuring probe into the threaded hole to be inspected. Read the depth value directly. You may also screw it all the way in to the bottom, then turn the scale face toward the operator and take the reading.

When measuring a plain (non-threaded) depth, insert the probe directly into the hole to be inspected and read the depth value. If the surface to be inspected makes the hole difficult to locate visually, you may use your left hand to compress the scale sleeve into the gauge body for a short distance. Once the probe has entered the surface to be inspected, release the sleeve.

Thread Specification	Standard Depth Measuring Range	Maximum Measurable Depth (extended)	Resolution	Customization Available for Counterbores, Angled Faces, Extra-Deep Holes, and Other Non-Standard Requirements
M6 and below	4 - 25 mm	80 mm	0,1 mm	yes
Larger than M6	5 - 45 mm	120 mm	0,1 mm	yes

### CALIBRATION

Loosen the locking screw and remove the knob. Verify the depth using a caliper or another suitable method. Adjust the thread of the measuring rod accordingly, then tighten the locking screw and reattach the knob. (For small-size models, the locking screw is located inside the knob; remove the knob to access it.)

### IMPORTANT NOTES

- » Do not damage or remove adhesive-bonded components, as this will destroy the internal structure.
- » Do not compress the scale sleeve into the main body by hand and then release it quickly, allowing it to spring back and strike the body.
- » Do not allow the sleeve and the main body to rotate relative to one another. Failure to observe this instruction will void the warranty.