

Návod na manipulaci a uskladnění kontrolních pravítek

1. Účel dokumentu

Tento návod stanovuje zásady správné manipulace a uskladnění kontrolních pravítek používaných při měření a kontrole ve strojírenství. Dodržování pokynů zajišťuje přesnost měření, prodlužuje životnost pravítek a minimalizuje riziko jejich poškození.

2. Rozsah použití

Pokyny jsou závazné pro všechny pracovníky, kteří používají nebo ukládají kontrolní pravítka na pracovištích výroby, kontroly a metrologie.

3. Manipulace s kontrolními pravítky

- **Čisté ruce nebo ochranné rukavice** – při manipulaci používat rukavice nebo mít čisté a suché ruce, aby se zabránilo zanášení mastnoty a korozivních zbytků.
- **Zvedání a přenášení** – pravítko uchopit oběma rukama, nepřetěžovat a neohýbat. U delších pravítek zajistit podepření ve více bodech.
- **Ochrana měřicí plochy** – nedotýkat se měřicí hrany kovovými předměty, zabránit pádu či nárazu.
- **Pracovní prostředí** – měření provádět na čistém povrchu, bez třísek, prachu a mastnoty.
- **Po použití** – povrch otřít čistou, měkkou tkaninou a případně konzervačním olejem proti korozi.

4. Uskladnění kontrolních pravítek

- **Ochranné pouzdro nebo obal** – pravítka ukládat vždy do originálních pouzder, dřevěných či plastových kazet, případně na vyhrazené stojany s měkkou podložkou.
- **Polohování** – ukládat ve vodorovné poloze, aby se předešlo průhybům; u delších kusů podložit více body.
- **Podmínky prostředí** – skladovat v suchém, čistém a temperovaném prostředí (doporučená teplota 15–25 °C, relativní vlhkost do 60 %).
- **Oddělení od jiných nástrojů** – nekombinovat s ostrými či těžkými nástroji, které by mohly poškodit měřicí hranu.
- **Pravidelná kontrola** – minimálně jednou za půl roku provést vizuální kontrolu a případnou konzervaci.

5. Bezpečnostní opatření

- Nevystavovat pravítka nárazům, ohýbání a nadměrnému zatížení.

- Nevyužívat kontrolní pravítka k jiným účelům než k měření a kontrole rovinnosti.
- Zajistit, aby s nimi manipulovali pouze proškolení pracovníci.

6. Evidence a údržba

- Každé kontrolní pravítko musí být označeno inventárním číslem.
- Vést evidenci o pravidelné kalibraci a kontrolách přesnosti.
- V případě poškození okamžitě vyřadit z používání a předat k posouzení.