

POZIOMICE

Poziomica służy do ustawiania i pomiaru powierzchni poziomych i pionowych oraz do pomiaru odchylenia od wszystkich powierzchni. Sprawdzane są powierzchnie z gładką powierzchnią nośną, kształty cylindryczne i poziom obrabiarki z wgłębieniem pryzmatycznym. W celu przeprowadzenia tej kontroli, korpus poziomnicy musi być ustawiony pionowo za pomocą poziomnicy poprzecznej.

ZGODNIE Z METODĄ UŻYTKOWANIA, POZIOMICE DZIELĄ SIĘ NA:

- » **Poziomice podłużne**
- » **Krótkie poziomice krzyżowe**
- » **Poziomice ramowe** – do stosowania w inżynierii w budowie maszyn oraz do kontroli i poziomowania płaszczyzn poziomych i pionowych.

Dokładność poziomu zależy od czułości zamontowanej poziomicy i wyraża nachylenie płaszczyzny podłoża w mm na 1 m długości, gdy pęcherzyk powietrza zostanie przesunięty o jedną część na skali poziomicy. W skali kątowej nachylenie 0,01 mm/1 m odpowiada kątowi 2"

W zależności od klasy dokładności, poziomice dzielą się na:

Klasa dokładności	I	IV
Wartość czułości w mm/1 m na sztukę poziomicy	od 0,02	nad 0,20
	do 0,05	do 0,30

Dopuszczalny błąd (niedokładność) dla poziomów głównych wynosi 1/4 podziału skali, dla poziomów poprzecznych poziomicy 25 5737 jest to 1 działka, dla pozostałych 1/2 działki. Dopuszczalny jest błąd 1 działki skali w przypadku poziomnic ramowych przy umieszczaniu poziomnicy na górnej powierzchni łóżka przy pomiarze powierzchni prostokątnych.

Materiał:

Korpus poziomnicy wykonany jest z żeliwa szarego 42 2421.

Niewykończone powierzchnie są pomalowane odpowiednim lakierem.

Powierzchnie czołowe poziomnic są szlifowane i skrobane do klasy jakości 2.

Poziomy dokładności powierzchni prostych i stopnie dokładności podano w tabeli:

Klasa dokładności poziomicy	I	II	III	IV	V
Dokładność powierzchni prostych zgodnie z ČSN 25 5502	0	I	II	II	III